#### Renault Captur II Techno Winterpaket LED



#### **Details**



Preis	24.750 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Kilometerstand	24.655 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6e
Farbe	Grau
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Leistung	116 kW / 158 PS

# **Ausstattung**

_	Metallic
-	IVICIAIIIC

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Android Auto

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Allwetterreifen

- Ambiente-Beleuchtung

- Volldigitales Kombiinstrument

- HU neu

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Beheizbares Lenkrad

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- USB

- Winterpaket

- Apple CarPlay

- Innenspiegel autom. abblendend

- Fernlichtassistent

# **Kontakt**

Autohaus Heins Dülwaldstraße 2 31655 Stadthagen Tel.: 05721 3095

E-Mail: info@autohaus-heins.com

### Renault Captur II Techno Winterpaket LED



- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LFD-Scheinwerfer

- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

# **Fahrzeugbeschreibung**

Sonderausstattung: Ganzjahresreifen, Lenkrad heizbar, LM-Felgen 7x18 (Pasadena, grau, glanzgedreht), Lenkrad (Leder), Mittelkonsole mit offenem Staufach, freischwebend, Sonderlackierung Metallic Stahl-Grau, Sitzheizung vorn, Dachreling Aluminium, Serienausstattung: Modellpflege, Infotainment-System: OpenR link (10,4 Touchscreen, DAB+, Navigationssystem mit Google Maps) Dachantenne im Haifischflossen-Design, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Fernlichtassistent, Verkehrszeichenerkennung, Heckleuchten LED, Licht- und Regensensor, Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), USB-Anschluss, Kombiinstrument digital (7,0 Zoll), Einparkhilfe hinten mit Kamera, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage ACC, Abstandswarner, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Airbag-System vorn, Seitenairbag vorn, Köffer-/Laderaumboden doppelt, Seitenairbag hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Dachhimmel Grau, Klimaautomatik, Sitze vorne höhenverstellbar, Fensterheber elektr., Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive, Gurtstraffer, Ambiente-Beleuchtung, Innenbeleuchtung LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Induktionsladeschale für Smartphone, Anti-Blockier-System (ABS), Bremsassistent, Parkbremse elektrisch, Fußgängererkennung, Müdigkeitserkennungs-Sensor, Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgänger- und Fahrraderkennung, Spurwechsel-Warnsystem, Spurhalteassistent Aktiv, Lenkrad Leder mit Multifunktion, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten, Servolenkung elektrisch, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Start/Stop-Anlage, Berganfahr-Assistent (HSA), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Otto-Partikelfilter (GPF), Getriebe 7-Gang - Dop

Bauart: Sport-Utility-Vehicle

Anzahl Achsen: 2

Höchstgeschwindigkeit: 180 Anhängelast gebremst: 1200 Anhängelast ungebremst: 685

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten! Wir bitten um Ihr Verständnis, dass uns auch einmal ein Fehler unterlaufen kann. Die Angaben in sämtlichen Anzeigen sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften! Der Verkäufer übernimmt dafür keinerlei Haftung!

Tel.: 05721 3095

E-Mail: info@autohaus-heins.com

### Renault Captur II Techno Winterpaket LED



# **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 I/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert



Tel.: 05721 3095

E-Mail: info@autohaus-heins.com