

Renault Captur II Techno Winterpaket LED

Details



Preis

23.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	24.655 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6e
Farbe	Grau
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Leistung	116 kW / 158 PS

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent

Kontakt

Autohaus Heins
Dülwaldstraße 2
31655 Stadthagen

Tel.: 05721 3095
E-Mail: info@autohaus-heins.com

Renault Captur II Techno Winterpaket LED

- | | | |
|-------------------------|------------------------------------|----------------------|
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: Ganzjahresreifen, Lenkrad heizbar, LM-Felgen 7x18 (Pasadena, grau, glanzgedreht), Lenkrad (Leder), Mittelkonsole mit offenem Staufach, freischwebend, Sonderlackierung Metallic Stahl-Grau, Sitzheizung vorn, Dachreling Aluminium, **Serienausstattung:** Modellpflege, Infotainment-System: OpenR link (10,4 Touchscreen, DAB+, Navigationssystem mit Google Maps) Dachantenne im Haifischflossen-Design, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Fernlichtassistent, Verkehrszeichenerkennung, Heckleuchten LED, Licht- und Regensensor, Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), USB-Anschluss, Kombiinstrument digital (7,0 Zoll), Einparkhilfe hinten mit Kamera, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage ACC, Abstandswarner, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Airbag-System vorn, Seitenairbag vorn, Koffer-/Laderaumboden doppelt, Seitenairbag hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Dachhimmel Grau, Klimaautomatik, Sitze vorne höhenverstellbar, Fensterheber elektr., Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive, Gurtstraffer, Ambiente-Beleuchtung, Innenbeleuchtung LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Induktionsladeschale für Smartphone, Anti-Blockier-System (ABS), Bremsassistent, Parkbremse elektrisch, Fußgängererkennung, Müdigkeitserkennungs-Sensor, Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgänger- und Fahrraderkennung, Spurwechsel-Warnsystem, Spurhalteassistent Aktiv, Lenkrad Leder mit Multifunktion, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten, Servolenkung elektrisch, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Start/Stop-Anlage, Berganfahr-Assistent (HSA), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Eco Mode (Fahrmodussschalter), Otto-Partikelfilter (GPF), Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Mild-Hybrid 116 kW (Motor 1,3 Ltr. - 116 kW TCE), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion

Bauart: Sport-Utility-Vehicle

Anzahl Achsen: 2

Höchstgeschwindigkeit: 180

Anhängelast gebremst: 1200

Anhängelast ungebremst: 685

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten! Wir bitten um Ihr Verständnis, dass uns auch einmal ein Fehler unterlaufen kann. Die Angaben in sämtlichen Anzeigen sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften! Der Verkäufer übernimmt dafür keinerlei Haftung!

Kontakt

Autohaus Heins
Dülwaldstraße 2
31655 Stadthagen

Tel.: 05721 3095
E-Mail: info@autohaus-heins.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km

CO₂-Klasse: E

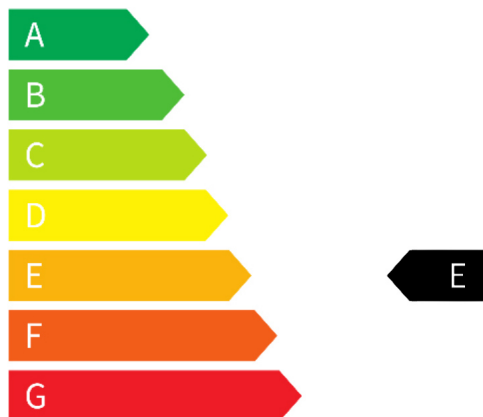
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Heins
Dülwaldstraße 2
31655 Stadthagen

Tel.: 05721 3095
E-Mail: info@autohaus-heins.com